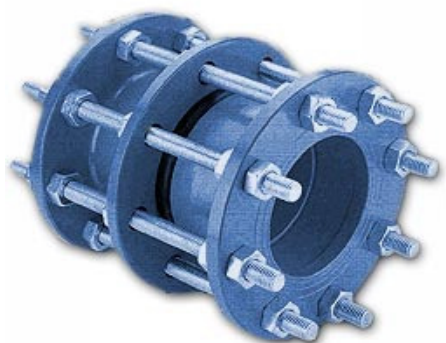


COMPENSATOR DE MONTAJ CU TIRANTI

GENERAL



- Compensatorul de montaj este armatura dintr-o instalatie hidraulica care face jonctiunea dintre diferite echipamente pentru a putea fi usor ajustate la lungimea impusa sau pentru inlocuire
- Garniturile din cauciuc sunt proiectate din material specific si sunt calculate ai sa asigure o etansare perfecta si sa previna deteriorarea compensatorului
- Pentru apa potabila, sau irigatii garnitura este din EPDM (-20⁰-+130⁰C)
- Pentru ape uzate sau agresive se recomanda garnituri din VITON rezistente chimic si la temepraturi extreme (-10⁰C-+250⁰C)
- In ambele cazuri garniturile nu se deformeaza, dilata/contracta si nu-si pierde proprietatile de elasticitate din cauze externe (cum ar fi temperatura mediului s.a.)
- Sunt proiectate pentru presiuni de lucru de 10 respectiv 16 bar si sunt testate la 25 bar
- La comanda se pot produce si pentru PN 25-64 bar

DOMENII DE APLICARE

- Alimentari cu apa - irigatii
- Apa bruta - canalizare

AVANTAJE

- Rezistenta sporita la presiune maxima
- Fara intretinere complicata
- Se poate interveni fara a scoate armatura din instalatie
- Durata mare de viata

CARACTERISTICI TEHNICE

- **Dimensiuni** DN50 pana la DN1600
- **Presiune de lucru** PN10, PN16, PN25, PN40, PN64atm
- **Temperatura de lucru** -10oC pana la +130oC
- **Acoperire** Epoxy pudra sau electrostatic 250 microns



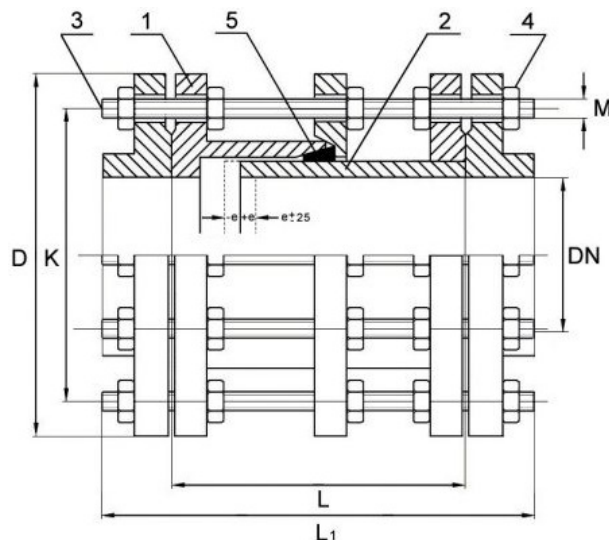
Duna Armatura București

Tel: +40 21 317 0246 Fax: +40 21 317 0248

mail: office@duna-armatura.ro

www.duna-armatura.ro

FISA TEHNICA COMPENSATOR DE MONTAJ CU TIRANTI



Pozitie	DESCRIERE	MATERIAL	
		PN10 - PN16	PN25 - PN40 - PN64
1	FLANSE	Fonta ductila GGG40/ GGG50 DIN1693	Otel St37 DIN 17100, ISO 2531, DIN 2501 BS 4504
2	CORP	Fonta ductila GGG40/ GGG50 DIN1693	Otel St37 DIN 17100, DIN 2458
3	PREZOANE	Otel St37 - Galvanized - DIN975 / INOX AISI 304, A2-70 DIN 975	
4	PIULITE	Otel - Galvanized - DIN555 K5 / INOX AISI 304, A2-70 DIN 934	
5	GARNITURI	EPDM - VITON	

ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ ΕΞΑΡΜΟΞΕΩΝ σε mm								DIMENSIONS OF DISMANTLING JOINTS in mm						
DN	PN10			M	L	L1	kg	PN16						
	D	K	Αρ.Ορυγ. Holes					D	K	Αρ.Ορυγ. Holes	M	L	L1	kg
40	150	110	4	M14	180	300	7,8	150	110	4	M14	180	300	8,0
50	165	125	4	M14	185	300	9,2	165	125	4	M14	185	300	10,4
65	185	145	4	M14	185	300	11,0	185	145	4	M14	185	300	11,8
80	200	160	4	M14	185	300	13,0	200	160	8	M14	185	300	15,0
100	220	180	8	M14	185	300	16,0	220	180	8	M14	185	300	18,0
125	250	210	8	M16	190	320	22,2	250	210	8	M16	190	320	23,2
150	285	240	8	M16	195	320	25,6	285	240	8	M18	195	320	31,0
200	340	295	8	M18	185*	320	40,0	340	295	12	M18	185*	320	42,5
250	395	350	12	M18	210	340	52,6	405	355	12	M20	215	380	61,0
300	445	400	12	M18	195	340	64,2	460	410	12	M20	205*	380	75,3
350	505	460	16	M18	210	360	80,0	520	470	16	M20	220	380	98,0
400	565	515	16	M20	215	380	96,0	580	525	16	M24	230	400	122,0
450	615	565	20	M20	215	380	109,3	640	585	20	M24	230	400	136,1
500	670	620	20	M20	220	380	128,3	715	660	20	M27	240	420	188,7
600	780	725	20	M24	220	400	185,0	840	770	20	M27	255	450	258,2
700	895	840	24	M24	225	400	224,0	910	840	24	M27	260	450	300,0
800	1015	950	24	M27	235	420	310,2	1025	950	24	M30	265	470	436,0
900	1115	1050	28	M27	240	420	303,7	1125	1050	28	M30	270	470	462,0
1000	1230	1160	28	M30	245	450	450,0	1255	1170	28	M33	280	490	578,0



Duna Armatura București

Tel: +40 21 317 0246 Fax: +40 21 317 0248

mail: office@duna-armatura.ro

www.duna-armatura.ro